

FICHA TECNICA – DDR08

**TOPICO: SECADORAS DE TAMBOR DOBLES
SISTEMA DE CONTROL DEL NIVEL DE PASTA ACUOSA DE DRUM DRYING
RESOURCES**

General

La alimentación de la pasta acuosa y el control del nivel de la misma por arriba de los tambores de una secadora de tambor doble es crítico para la productividad y la calidad del producto seco producido en una secadora de tambor doble.

El nivel de la pasta acuosa por arriba del claro o el espacio entre los tambores determina el área de contacto entre la pasta acuosa y la superficie del tambor, así como el tiempo que la pasta acuosa permanece dentro del charco de pasta acuosa entre los tambores. El área de contacto entre la pasta acuosa y la superficie del tambor determina la tasa a la cual se elimina el agua de la pasta acuosa por ebullición de la misma dentro del charco. Entre más alto es el nivel, se utiliza más área superficial de los tambores para generar la ebullición de la pasta acuosa, dando como resultado una tasa de producción más alta. Además, un nivel más alto de la pasta acuosa significa que se encuentran más galones de la misma en el charco que se encuentra por arriba de los tambores. Un volumen más alto de pasta acuosa significa también que la misma se retiene dentro del charco por un periodo de tiempo más largo, incrementando con ello el nivel de sólidos dentro del charco.

La tasa de remoción de agua y un incremento en la concentración de la pasta acuosa afectan la tasa de producción, así como los factores de calidad de la hoja de producto que se está produciendo. Para poder mantener condiciones ideales de producción durante un periodo de tiempo prolongado, es necesario contar con un sistema de control del nivel de pasta acuosa que sea preciso.

El Sistema de Control de Nivel de Drum Drying Resources está diseñado y fabricado para poder proporcionar un control del nivel de pasta acuosa que sea preciso y confiable en una secadora de tambor doble. El sistema incluye los siguientes elementos:

1. Un sensor sanitario para detectar el nivel de pasta acuosa que se encuentra por arriba de los tambores. El sensor detecta el cambio en la presión de la pasta acuosa contra un diafragma, conforme el nivel de la pasta se incrementa o disminuye.
2. Un instrumento de control recibe la señal del sensor. El instrumento cuenta con un selector de nivel que permite establecer el nivel de operación deseado. Un comparativo entre el nivel real del charco de pasta determinado por el sensor y el nivel deseado determinado por el selector de nivel da como resultado una señal que es enviada a la válvula de control de flujo de pasta acuosa.
3. Una válvula de control de tipo sanitario para el flujo de pasta acuosa operado mediante un diafragma regula el flujo de pasta acuosa al charco de la secadora. La señal del instrumento de control modula a la válvula para incrementar o disminuir el flujo de pasta acuosa al charco de la misma, manteniendo de ésta manera el nivel de operación deseado.
4. Un panel de operación contiene los instrumentos, así como los elementos de control del sistema.

El Sistema de Control de Nivel de Drum Drying Resources está disponible en todas las secadoras de tambor dobles nuevas y reconstruidas de DDR. El sistema también puede adaptarse a secadoras de tambor existentes. Le invitamos a que se ponga en contacto con Drum Drying Resources para obtener información adicional, así como precios.

FICHA TECNICA – DDR08

Drum Drying Resources provee Secadoras de Tambor Dobles nuevas, reconstruídas o mejoradas a la industria de secado de alimentos. Cada secadora es configurada de acuerdo a diseños, especificaciones y sistemas específicos, para que Ud. pueda producir su producto con niveles máximos de calidad, salubridad y productividad.

Consulte nuestra sección de Fichas Técnicas con frecuencia para poder aprender más acerca de cómo nuestros productos y servicios pueden ayudarle a ser más productivo.